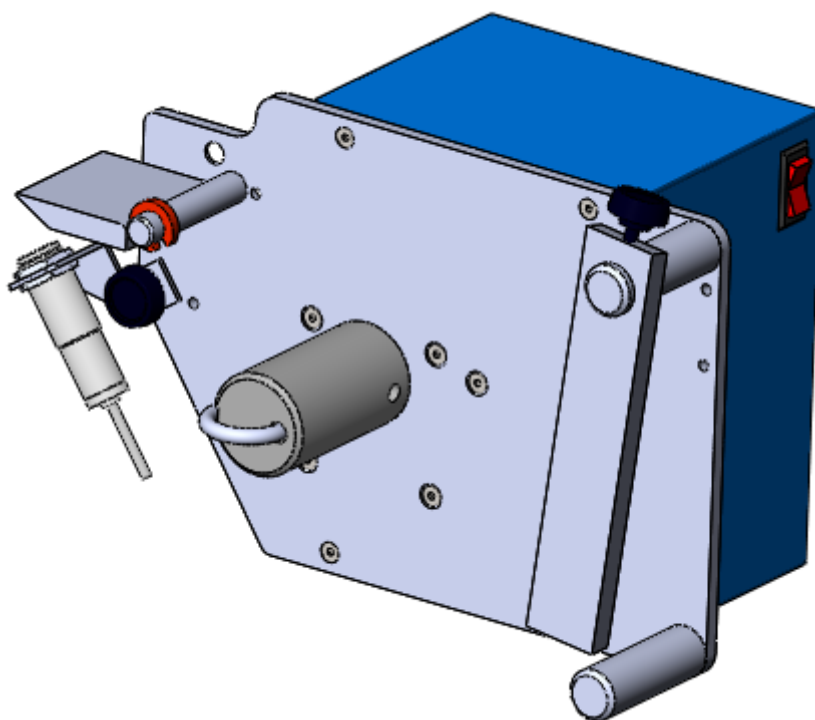


NOTICE TECHNIQUE

DISTRIBUTEUR ELECTRIQUE D'ETIQUETTES L50

Mai 2017





DISTRIBUTEUR ELECTRIQUE D'ETIQUETTES L50

Caractéristiques

Caractéristiques générales

Alimentation Externe 24V-1A 24W

Poids 4 kg

Encombrement (Lxlxh) 300x181x180mm

Caractéristiques Techniques

Moteur Continu 24V

Détection Par cellule photoélectrique 10-30VDC

Gestion Par relais 1RT sur embase

Vitesse de rotation 3900 RPM RAP 250/3 47 tr/min

Vitesse de défilement 98mm/s en Ø40

615mm/s en Ø250

Couple max admissible 1.6 N.m

Caractéristiques Produits

Rouleaux Etiquettes Diamètre maximum 250mm (en mandrin 40mm)

Etiquettes Laize de 4 à 50mm, en toute longueur

Options disponibles

-Brosse de tension -Support cellule longue 60mm

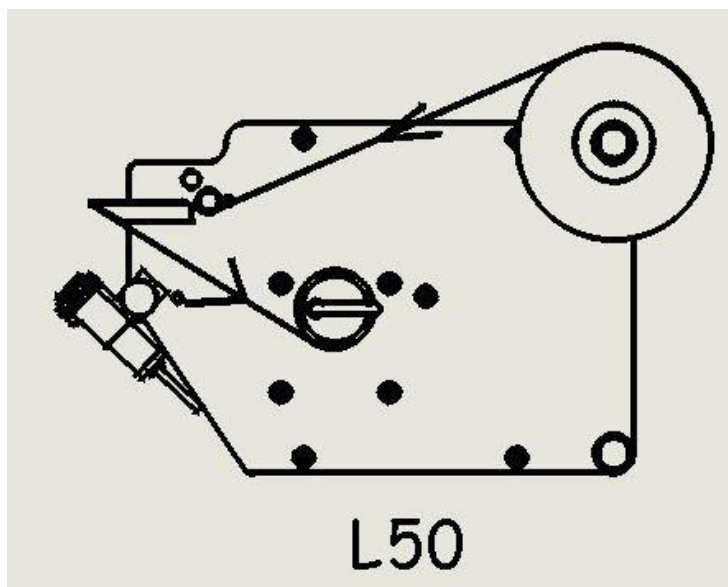
-Détection par fibre optique -Rallonge pour bobine > 250mm

-Adaptateurs 20-40 et 20-76

Utilisation

Mode d'emploi

- 1- Dévisser, puis retirer le bloqueur de bobine,
- 2- Positionner le rouleau d'étiquettes sur l'axe support,
- 3- Repositionner le bloqueur de bobine,
- 4- Passer le papier suivant le schéma ci-dessous,
- 5- Positionner la cellule photoélectrique en fonction du pré-décollement souhaité,
- 6- Mettre la machine sous tension,
- 7- Affiner le pré-décollement par rotation de la cellule,
- 8- Enlever une étiquette, une autre doit se positionner automatiquement,
- 9- La machine est prête à fonctionner.



Passage papier



Garantie

Garantie : 1 an pièces et main d'œuvre, avec retour dans nos ateliers. Toutefois, le démontage du carter ou toute pièce mécanique sans autorisation du fabricant entraîne la perte de la garantie.



ROHS