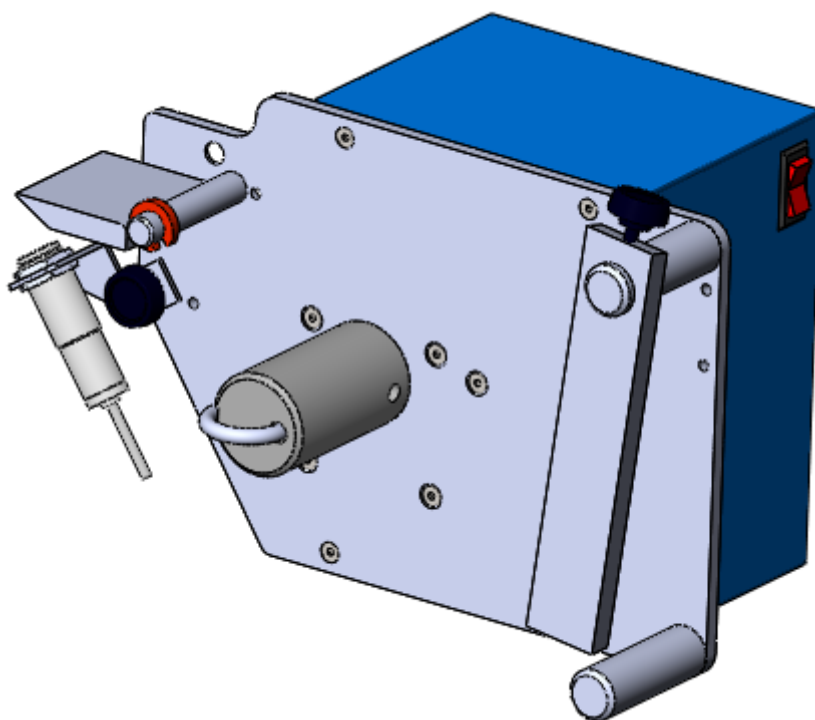


# NOTICE TECHNIQUE

## DISTRIBUTEUR ELECTRIQUE D'ETIQUETTES L110+

Mai 2017





## DISTRIBUTEUR ELECTRIQUE D'ETIQUETTES L110+

### Caractéristiques

#### Caractéristiques générales

Alimentation Externe 24V-1A 24W  
Poids 4 kg  
Encombrement (Lxlxh) 300x241x180mm

#### Caractéristiques Techniques

Moteur Continu 24V  
Détection Par cellule photoélectrique 10-30VDC  
Gestion Par relais 1RT sur embase  
Vitesse de rotation 3900 RPM RAP 75/2 104tr/min  
Vitesse de défilement 218mm/s en Ø40  
1361mm/s en Ø250  
Couple max admissible 1.6 N.m

#### Caractéristiques Produits

Rouleaux Etiquettes Diamètre maximum 250mm (en mandrin 40mm)  
Etiquettes Laize de 4 à 110mm, en toute longueur

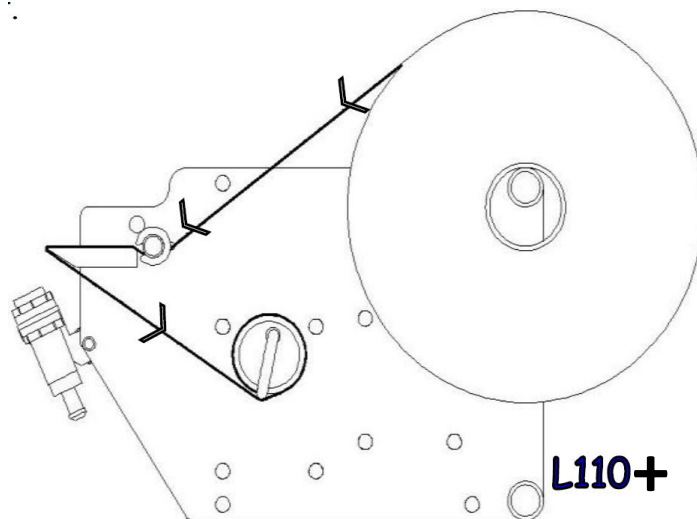
#### Options disponibles

|                              |                               |
|------------------------------|-------------------------------|
| -Brosse de tension           | -Support cellule longue 60mm  |
| -Détection par fibre optique | -Rallonge pour bobine > 250mm |
| -Adaptateurs 20-40 et 20-76  |                               |

## Utilisation

### Mode d'emploi

- 1- Dévisser, puis retirer le bloqueur de bobine,
- 2- Positionner le rouleau d'étiquettes sur l'axe support,
- 3- Repositionner le bloqueur de bobine,
- 4- Passer le papier suivant le schéma ci-dessous,
- 5- Positionner la cellule photoélectrique en fonction du pré-décollement souhaité,
- 6- Mettre la machine sous tension,
- 7- Affiner le pré-décollement par rotation de la cellule,
- 8- Enlever une étiquette, une autre doit se positionner automatiquement,
- 9- La machine est prête à fonctionner.



Passage papier



## Garantie

**Garantie** : 1 an pièces et main d'œuvre, avec retour dans nos ateliers. Toutefois, le démontage du carter ou toute pièce mécanique sans autorisation du fabricant entraîne la perte de la garantie.



**ROHS**